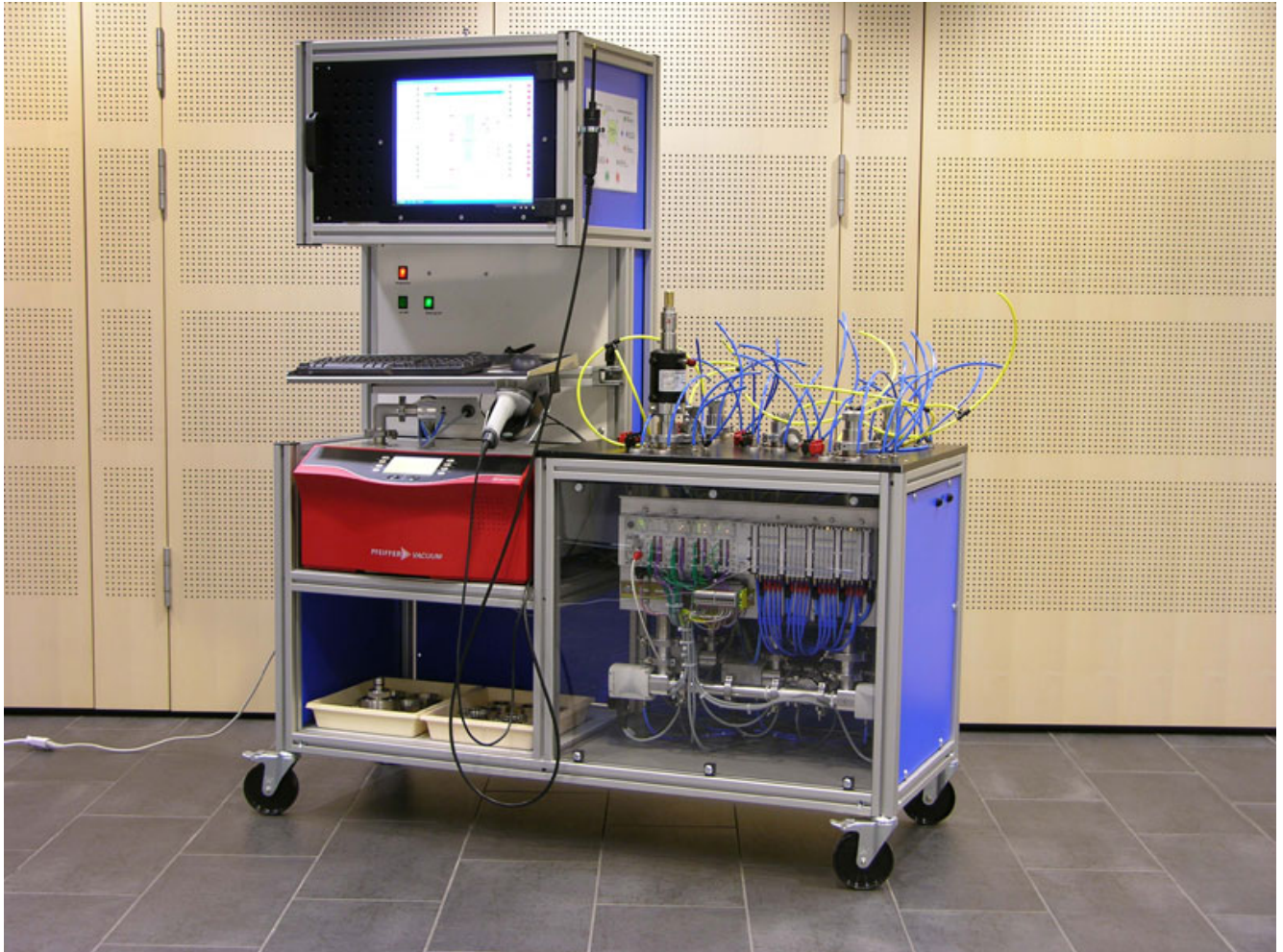


## Prüfanlage für Produktdichtheit



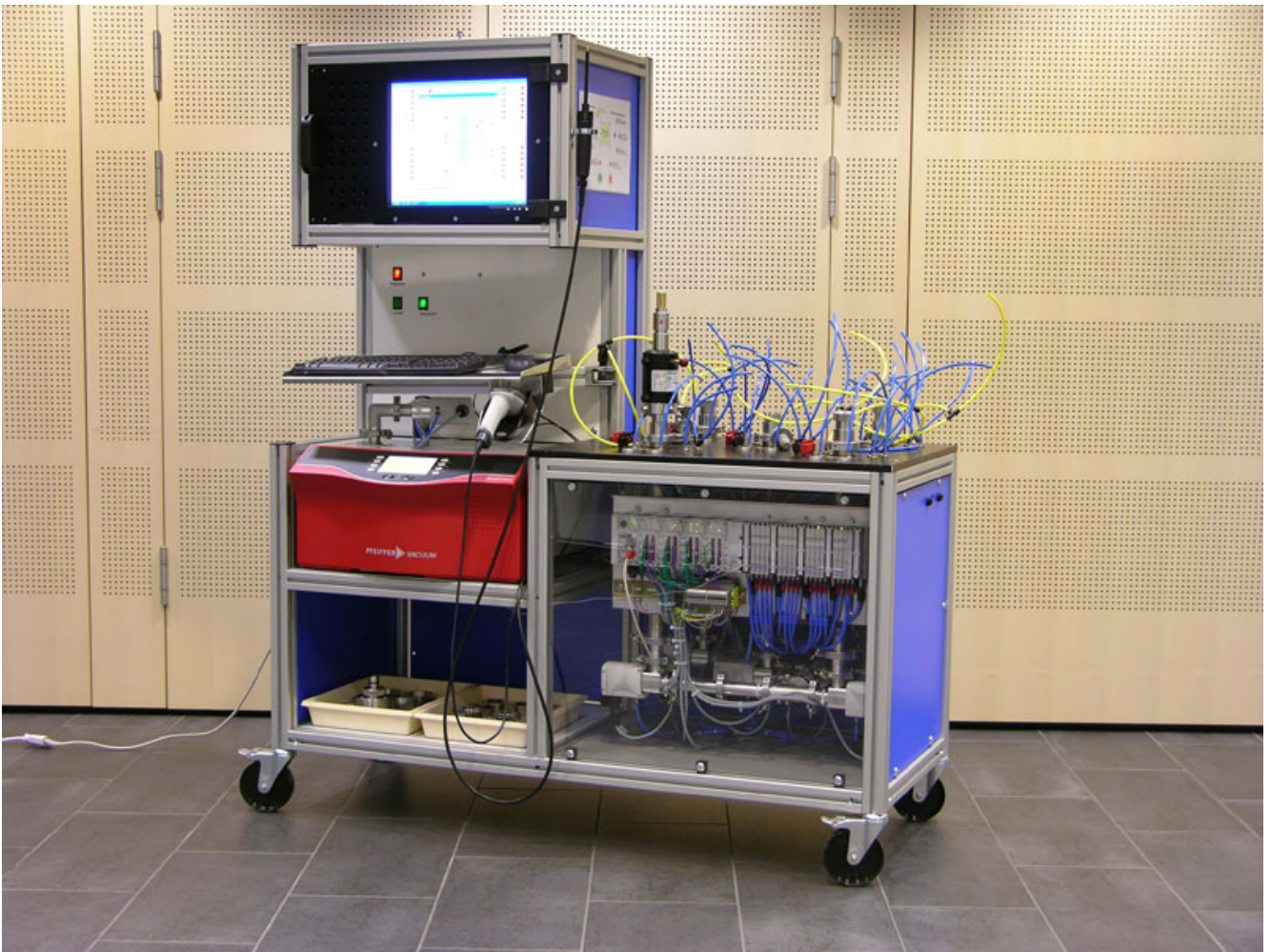
Pneumatik, Heliumlecktester, Barcode, RS232/485, Modbus TCP, USB, LabVIEW, Industrieprüfung, Automation

**Umfeld:** Die Dichtheit einer Armatur wird mit einem Heliumlecktester auf der Basis eines Massenspektrometers geprüft.

**Ziel:** Automatisierung des Prüfablaufs mittels Steuerung von Lecktester, Ventile und das Einlesen der Armaturidentifikation.

**Unsere Dienstleistung:** Software-Konzept und Entwicklung.

## Testequipment for product leak test



Pneumatic, Heliumleaktester, Barcode, RS232/485, Modbus TCP, USB, LabVIEW, Industrial testing, Automation

**Surroundings:** The leak of an armature is tested with a helium leak tester, based on massspectrometry.

**Aim:** Automation of the test course by controlling the leak tester, valves and reading of armature identification.

**Our contribution:** Software concept and development.